

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ETIQUETA DE SEGURIDAD POLIETILENO DESTRUCTIBLE (HPDE)

summit®

ESTRUCTURA



- Polietileno blanco destructible 60 g/m² - 109 μm
- Adhesivo de seguridad
- Papel siliconado 61 g/m² - 54 μm

La etiqueta de seguridad se compone de una película de HPDE (polietileno de alta densidad), que se destruye en capas al retirarla de la superficie. Cuenta con un **adhesivo** de seguridad **con alto grado de adherencia** en diversas superficies.

APLICACIÓN DE LA ESTRUCTURA

Producto diseñado como etiqueta de seguridad para detectar manipulación de productos. Resistente al agua, grasa o aceite y químicos.



La etiqueta, evidencia la manipulación mediante la deslaminación en capas al removerla de la superficie.



PROPIEDADES DE LA ESTRUCTURA		UNIDAD	VARIACIÓN
Peso	146	g/m ²	± 7%
Calibre	184	μm	± 8%
Acabados de seguridad	Impresión invisible, micro textos, tintas especiales, troqueles, codificación, etc.		

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ETIQUETA DE SEGURIDAD POLIETILENO DESTRUCTIBLE (HPDE)

summit®

PROPIEDADES DEL ADHESIVO

Naturaleza	Caucho, alta adherencia, transparencia y resistencia a la humedad
Superficies recomendadas	Papel, cartón, vidrio, metal, polietileno, polipropileno y PVC
Temperatura de servicio	0 °C a 60 °C
Temperatura de aplicación	0 °C a 40 °C
FDA para contacto indirecto con alimentos	1907/2006 REACH
Vida útil	12 meses

RECOMENDACIONES PARA EL USO DE LAS ETIQUETAS



Limpiar la superficie antes de pegar la etiqueta.



Evita el contacto de los dedos con el adhesivo



Ejerce presión uniforme sobre la etiqueta



La etiqueta aumenta la adherencia con el tiempo

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire las etiquetas del empaque original hasta el momento en que las va a utilizar, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión y deterioro en el core interno.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Las condiciones ideales son 23 ± 2 °C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Apoyar los empaques sobre superficies planas, en pilas no mayores a un metro de altura.

